



DEGEMBE SAS



Console

FABRICATION

Les tubes sont cintrés sur une presse hydraulique horizontale équipée d'une coquille correspondant au diamètre, excepté pour les consoles à grand rayon qui le sont sur une cintrreuse à galet. Chaque pièce est ébavurée à chaque extrémité.

NOTICE DESCRIPTIVE

Une console d'éclairage public se compose d'un tube cintré dont les caractéristiques sont définies par les critères suivants :

- (D) Diamètre du tube
- (A) Avancée : distance du poteau à la lanterne
- (Q) Queue
- (H) Rehausse
- (I°) Inclinaison (déterminée par le type de lanterne)
- (R) Rayon de cintrage

FINITIONS

Le traitement de surface est une galvanisation à chaud par immersion d'une épaisseur minimum de 70 microns, suivant la norme NFA 91.121.

Les certificats matière et galvanisation sont fournis sur simple demande.

MATIERES UTILISÉES

Nos consoles E.P. sont réalisées en tube tarif 1 (NFA 49-145)

diamètre variable de 34 mm à 60 mm.

Possibilité de fabrication en Inox ou aluminium